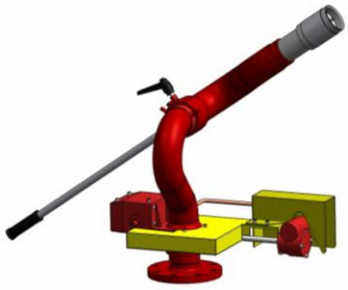
MONITORES DE CONTROL REMOTO

Modelo AG-SO
Monitores autooscilantes
AG-SO3, AG-SO4, AG-SO3I y AG-SO4I



DESCRIPCIÓN

El modelo de monitor AG-SO se puede usar con agua o con cualquier tipo de espuma. Es un diseño simple y fiable. Su construcción es de acero al carbono o de acero inoxidable soldado con una baja pérdida de fricción.

Montado en doble anillo de esferas con engrasador y dispositivo de bloqueo.

Se puede suministrar con lanzas de espuma, lanzas de agua y lanzas de chorro lleno/niebla.

Está diseñado para evitar las fuerzas de reacción del chorro en la posición horizontal y vertical.

El diseño reduce la turbulencia y la rotación en la corriente de agua disminuyendo la pérdida de presión y mejorando el alcance del chorro. La velocidad de flujo depende de la elección de la boquilla.

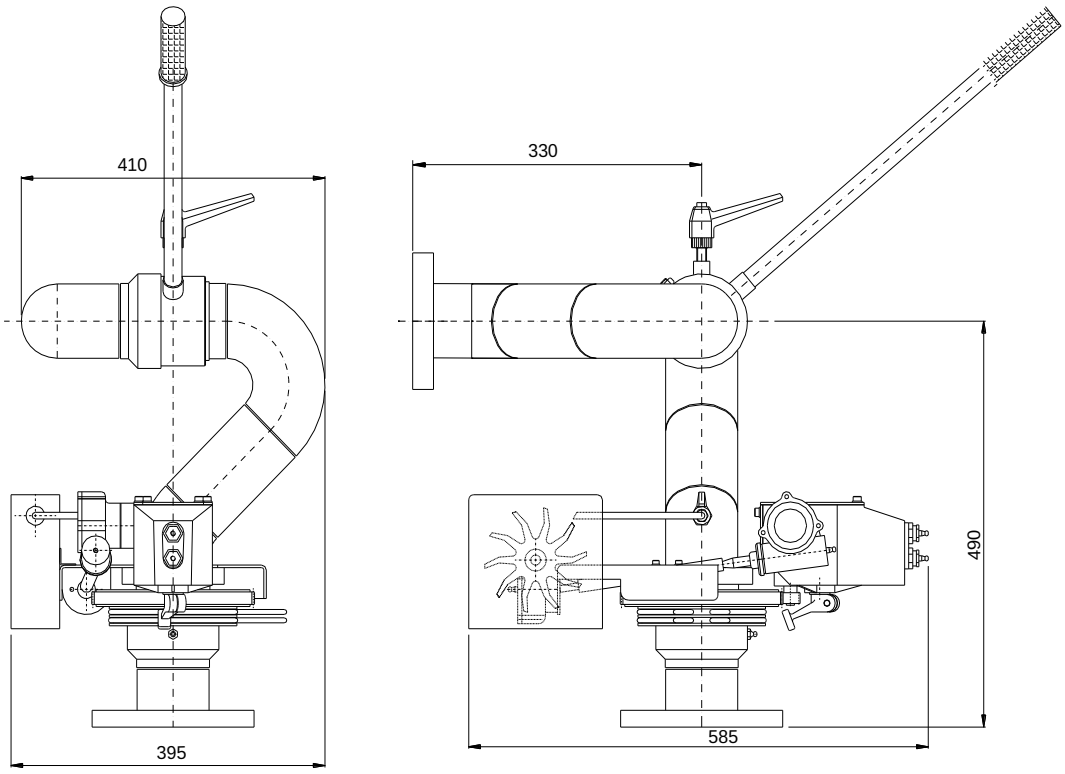
La lanza puede fabricarse para un área segura IP65 o EEXD.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Modelos	AG-SO3 / AG-SO3I AG-SO4 / AG-SO4I
Conexión de entrada	Brida 3″ DN80 o 4″ DN100 UNI o ANSI (AG-SO3 / AGSO3I) Brida 4” DN100 o 6” DN 150 UNI o ANSI (AG-SO4 / AGSO4I)
Tubo principal	3” DN80 (AG-SO3 / AGSO3I) y 4” DN100 (AG-SO4 / AGSO4I)
Conexión de salida	Rosca 3” o 4” BSP (Macho o Hembra) Brida 3” o 4” UNI o ANSI
Máximo caudal	AG-SO3 / AG-SO3I: 4010 lpm (1060 gpm) AG-SO4 / AG-SO4I: 6510 lpm (1720 gpm)
Presión de trabajo máxima	12 bar (175 psi)
Elevación	70º por encima de la horizontal y 45º por debajo
Rotation	340º
Materiales	AG-SO3 & AG-SO4: Acero al carbono AG-SO3I & AG-SO4I: Acero inoxidable
Peso (Aprox.)	AG-SO3: 41 kg AG-SO3I: 30,5 kg AG-SO4: 51 kg AG-SO4I: 40,5 kg
Acabado	Rojo RAL 3000
Opcional	Ex

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08

DIMENSIONES



Las dimensiones indicadas son orientativas y sujetas a cambios

REACCIÓN DE EMPUJE

Reacción de empuje (kg) = Caudal (lpm) X √Presión (kg/cm^2) X 0,0228

PÉRDIDA DE CARGA A 10 bar

PRESIÓN DE CAÍDA bar (psi)	**DESCARGA** lpm (gpm)	
	AG-SO3 / AG-SO3I	**AG-SO4 / AG-SO4I**
0,2 (2,9)	1010 (266,8)	4010 (1059,4)
0,8 (11,6)	2010 (531)	5010 (1323,6)
1,86 (26,9)	4010 (1060)	6510 (1720)

INSTALACIÓN, PRUEBA Y MANTENIMIENTO

El monitor debe ser instalado, inspeccionado y probado por una persona cualificada y capacitada.

Debe inspeccionarse regularmente para detectar posibles daños o suciedad alrededor de las piezas móviles. Si se observan condiciones anormales tales como baja descarga, desgaste excesivo, fugas de agua, efecto de corrosión, daños, etc., el monitor debe ser retirado del servicio y reparado por un técnico cualificado o reemplazado.

Antes de ensamblar el monitor a la tubería de suministro, enjuague a fondo la tubería con agua para evitar la arena, residuos, escoria de soldadura u otros residuos que impidan el correcto funcionamiento del monitor.

Después de algunas pruebas exitosas iniciales, una persona autorizada debe estar capacitada para realizar la inspección y prueba del monitor.

El monitor debe estar listo para usar. Para lograr esta condición, se debe realizar una inspección programada y una operación de mantenimiento, y se debe registrar en el libro de registro de mantenimiento indicando el requerimiento o recomendación. El procedimiento recomendado de mantenimiento debe seguirse como se indica en el manual y también según la autoridad local competente.

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08

Se recomienda llevar a cabo una inspección física semanal del monitor. La inspección debería verificar que no se haya producido ningún daño a ningún componente y que el monitor esté listo para su uso.

Realice una prueba de funcionamiento todos los meses del caudal, rotación regular en plano horizontal y vertical para todo el rango de operación para observar cualquier fuga.

Debe asegurarse una lubricación periódica adecuada a través de la boquilla de engrase provista en el cojinete, la rueda helicoidal y el eje del tornillo sinfín. Use grasa sintética de baja fricción resistente al agua. Se requiere lubricación para un funcionamiento suave.

El propietario es responsable del mantenimiento de la boquilla en condiciones de funcionamiento adecuadas.

Después del uso con espuma, el monitor se enjuagará con agua dulce.

PRECAUCIÓN

El producto debe ser utilizado por personal capacitado para la lucha contra incendios, con la orientación y capacitación adecuadas, para reducir el riesgo o la lesión. La boquilla se debe fijar al monitor con cuidado. Las roscas no coincidentes o dañadas pueden provocar fugas o desacoplar la boquilla durante el funcionamiento.

La tubería debe ser capaz de soportar la fuerza de reacción horizontal. La instalación incorrecta puede causar lesiones graves al personal y al equipo.

Cuando instale el monitor, es muy esencial que los pernos de brida se ajusten uniformemente para evitar que se acople el monitor en relación con la brida o la válvula.

Antes de hacer circular el agua del monitor, compruebe que todo el personal esté fuera de la ruta del flujo y que la dirección de la corriente no cause daños evitables a la propiedad.

La aplicación de agua o espuma en un artefacto eléctrico puede causar lesiones graves por electrocución, ya que el agua es un conductor de electricidad.

El suministro de agua a la boquilla debe ser gradual. El repentino aumento del suministro de agua debe evitarse. El montaje del monitor debe soportarse adecuadamente para soportar la fuerza de reacción de la boquilla.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

CAUDAL	MATERIAL	
	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE
4010 lpm	AG-SO3	AG-SO3I
6510 lpm	AG-SO4	AG-SO4I

Especifique lo siguiente al realizar el pedido:

Modelo	
Cantidad	
Material	
Conexión de entrada	
Conexión de salida	

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08