MONITOR DE CONTROL REMOTO

Modelo MP-080B-AO

Motor autooscilante



PRODUCT DESCRIPTION

El modelo de monitor MV-080B-AO de AG Fire Sprinkler se puede usar con agua o con cualquier tipo de solución de espuma. Están construidos con un diseño simple y fiable, además de un excelente rango descarga y fácil operación.

La rotación vertical y horizontal están controladas mediante una palanca y manetas de fijación. Una rueda de accionamiento por agua conectada a una transmisión de doble reducción de engranajes y ésta a un mecanismo, produce la oscilación. Desviando una pequeña cantidad del flujo principal de agua del monitor conseguimos accionar el mecanismo oscilante, por lo que no es necesaria ninguna conexión eléctrica ni accionamiento hidráulico para su funcionamiento.

El monitor tiene una gran capacidad de flujo y es auto-oscilante. Bajo estas condiciones, se puede usar en áreas de alto riesgo como instalaciones de tanques, hangares de aviones, refinerías, plantas químicas o helipuertos.

El ángulo de elevación vertical y el arco de oscilación horizontal son regulables in situ y pueden ajustarse y bloquearse en su posición. El monitor se puede configurar para que oscile en un rango de 25°a 120°, a intervalos de 15°-20°, y el arco de oscilación puede ajustarse en cualquier lugar dentro del campo de operación de 360°.

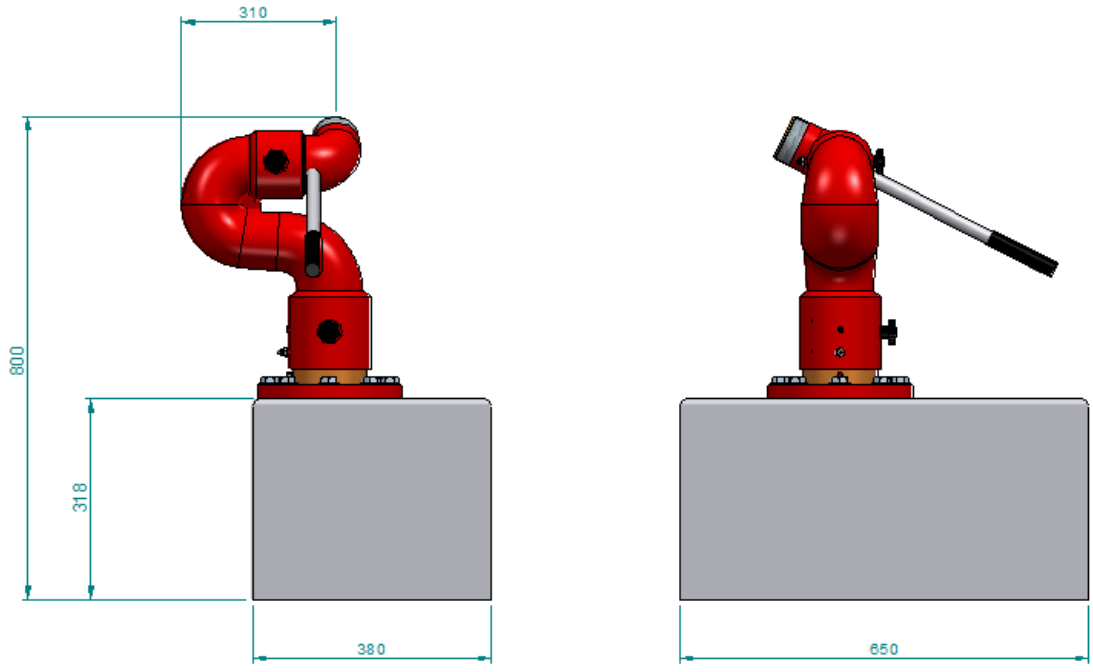
Para realizar una comprobación del sistema de oscilación sin activar el flujo de agua al monitor se ha instalado una manguera de pruebas.

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08

INFORMACIÓN TÉCNICA

Modelo	MP-080B-AO
Conexión de entrada	Brida 4” DN100 ANSI B16.5 150 Lb F.F.
Tubo principal	3” DN80
Conexión de test	Rosca hembra ½” BSP
Conexión de salida	Rosca macho 3” BSP (Opcional: Rosca macho 2 ½” NST (NH))
Caudal máximo	Con la lanza modelo LMLV-080BU: 500 gpm (1900 lpm) – 750 gpm (2840 lpm) – 1000 gpm (3785 lpm) Con la lanza modelo LMLA-080BU:500 gpm (1900 lpm) – 750 gpm (2840 lpm) (autoaspirante)
Presión de trabajo	3,8 bar (55 psi) - 12.5 bar (180 psi)
Presión en test de fábrica	26 bar (377 psi)
Elevación	80ºpor encima de la horizontal y 40º por debajo
Rotación	120º con 6 puntos de ajuste
Velocidad de oscilación	Ajustable hasta 30º/seg a 7 bar (100 psi)
Material de construcción	Bronce y acero inoxidable
Peso (Aprox.)	66 Kg
Acabado	Rojo RAL 3000

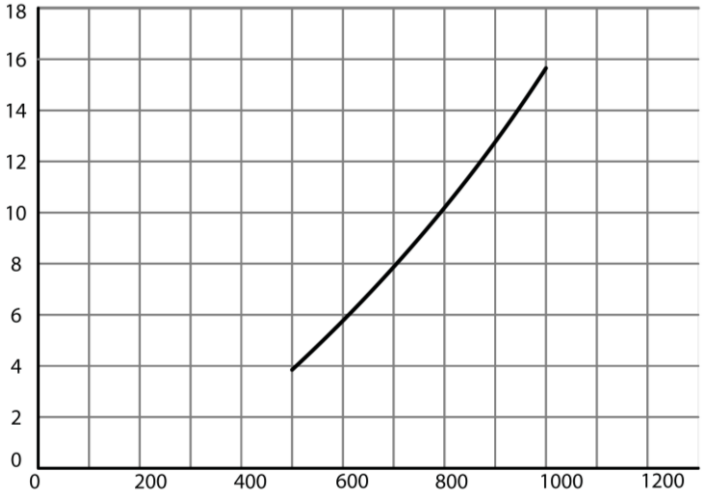
DIMENSIONES



C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08

PÉRDIDA POR FRICCIÓN

PÉRDIDA DE PRESIÓN (psi)



CAUDAL (gpm)

INSTALACIÓN, PRUEBA Y MANTENIMIENTO

El monitor debe ser instalado, inspeccionado y probado por una persona cualificada y capacitada.

Debe inspeccionarse regularmente para detectar posibles daños o suciedad alrededor de las piezas móviles. Si se observan condiciones anormales tales como baja descarga, desgaste excesivo, fugas de agua, efecto de corrosión, daños, etc., el monitor debe ser retirado del servicio y reparado por un técnico cualificado o reemplazado.

Antes de ensamblar el monitor a la tubería de suministro, enjuague a fondo la tubería con agua para evitar la arena, residuos, escoria de soldadura u otros residuos que impidan el correcto funcionamiento del monitor.

Después de algunas pruebas exitosas iniciales, una persona autorizada debe estar capacitada para realizar la inspección y prueba del monitor.

El monitor debe estar listo para usar. Para lograr esta condición, se debe realizar una inspección programada y una operación de mantenimiento, y se debe registrar en el libro de registro de mantenimiento indicando el requerimiento o recomendación. El procedimiento recomendado de mantenimiento debe seguirse como se indica en el manual y también según la autoridad local competente.

Se recomienda llevar a cabo una inspección física semanal del monitor. La inspección debería verificar que no se haya producido ningún daño a ningún componente y que el monitor esté listo para su uso.

Realice una prueba de funcionamiento todos los meses del caudal, rotación regular en plano horizontal y vertical para todo el rango de operación para observar cualquier fuga.

Debe asegurarse una lubricación periódica adecuada a través de la boquilla de engrase provista en el cojinete, la rueda helicoidal y el eje del tornillo sinfín. Use grasa sintética de baja fricción resistente al agua. Se requiere lubricación para un funcionamiento suave.

El propietario es responsable del mantenimiento de la boquilla en condiciones de funcionamiento adecuadas.

Después del uso con espuma, el monitor se enjuagará con agua dulce.

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08

PRECAUCIÓN

El producto debe ser utilizado por personal capacitado para la lucha contra incendios, con la orientación y capacitación adecuadas, para reducir el riesgo o la lesión. La boquilla se debe fijar al monitor con cuidado. Las roscas no coincidentes o dañadas pueden provocar fugas o desacoplar la boquilla durante el funcionamiento.

La tubería debe ser capaz de soportar la fuerza de reacción horizontal. La instalación incorrecta puede causar lesiones graves al personal y al equipo.

Cuando instale el monitor, es muy esencial que los pernos de brida se ajusten uniformemente para evitar que se acople el monitor en relación con la brida o la válvula.

Antes de hacer circular el agua del monitor, compruebe que todo el personal esté fuera de la ruta del flujo y que la dirección de la corriente no cause daños evitables a la propiedad.

La aplicación de agua o espuma en un artefacto eléctrico puede causar lesiones graves por electrocución, ya que el agua es un conductor de electricidad.

El suministro de agua a la boquilla debe ser gradual. El repentino aumento del suministro de agua debe evitarse. El montaje del monitor debe soportarse adecuadamente para soportar la fuerza de reacción de la boquilla.

INFORMACIÓN DE PEDIDO

MATERIAL	CÓDIGO
BRONCE	MP-080B-AO

Especifique lo siguiente al realizar el pedido:

Modelo	
Cantidad	
Caudal	
Conexión de entrada	
Modelo de lanza	

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08