PUESTO DE CONTROL REDUCIDO

Modelo RS/VR-350-G Válvula de retención ranurada basculante 2”, 2 ½”, 3”, 4”, 6”, 8”, 10” y 12.

Ficha técnica 0321 Rev. R01

Documento actualizado

Características

El puesto de control reducido de AG Fire Sprinkler, modelo RS/VR-350-G consta de una válvula de retención homologada a una presión de trabajo de 350 psi y un compacto trim kit para su uso en sistemas contra incendios. La función de la válvula de retención es permitir el flujo de agua en una dirección e impedirlo en el sentido opuesto. Para conseguirlo, está dotada de una clapeta accionada por muelle con una junta de un material elastomérico que asegura un cierre estanco y un funcionamiento antiadherente que minimiza el golpe de ariete.

El puesto de control reducido RS/VR-350-G se suministra con conexiones ranuradas según AWWA C606 o métrica en sus extremos. La válvula de retención está fabricada con dos tapones que retienen el eje de la clapeta en posición que, a la hora de revisarla o reemplazarla, se pueden retirar permitiendo la extracción por la conexión superior de la válvula. El cuerpo de la válvula posee también 2 roscas ¼” NPT en un lado para la conexión de 2 manómetros para comprobar la presión en ambos puntos y un tapón de ½” NPT para otros usos.

El puesto de control reducido RS/VR-350-G se debe instalar de forma vertical con la flecha de dirección de flujo hacia arriba.

Tanto la válvula de retención como los componentes del trim han de ser sometidos a inspección y pruebas de forma periódica para asegurar su correcto funcionamiento. Las partes dañadas deben ser reemplazadas de forma adecuada.

La válvula de retención y el kit del trim de AG Fire Sprinkler con un detector de flujo de agua pueden proporcionar una alarma eléctrica, y es una alternativa rentable a una válvula de alarma en instalaciones que no requieren una alarma mecánica.

Instalación

Para realizar la instalación del puesto de control reducido RS/VR-350-G se han de seguir los siguientes pasos:

1. Colocar la válvula en el sistema de tuberías en posición vertical comprobando que la flecha de flujo apunte hacia arriba.
2. Asegurar en posición la válvula e instalar su trim necesario. La ventaja de esta configuración es que se pueden apuntar los manómetros en la dirección que sea más conveniente.
3. Comprobar que se ha instalado correctamente el puesto abriendo el suministro de agua con la válvula de ángulo abierta para que desagüe por ahí.
4. Si todo funciona correctamente, cerrar por completo el suministro y cuando la válvula en ángulo deje de desaguar, cerrarla completamente.

Desmontaje

1. Cerrar el suministro de agua y drenar el sistema.
2. Retirar el puesto de control y luego la clapeta quitando primero las tuercas de seguridad, luego el eje con el muelle luego la misma, sacándola por la parte superior de la válvula.
3. Inspeccionar todos los componentes, especialmente la clapeta y su asiento.
4. Si se encuentra algún desperfecto notable, sustituir el componente.

Homologaciones



1. Listado por Underwriters Laboratories, Inc.
2. Aprobado por Factory Mutual Research Corp.

Información técnica:

- **Modelo:** RS/VR-350-G
- **Presión de trabajo:** 300 psi (20,7 bar), 350 psi para la válvula.
- **Presión de prueba:** 600 psi (41,4 bar)
- **Temperatura de trabajo:** 32ºF to 176ºF (De 0ºC a 80ºC)
- **Tamaños disponibles:** 2” DN50, 2 ½” DN65, 3” DN80, 4” DN100, 6” DN150, 8” DN200, 10” DN250 & 12” DN300.
- **Conexión:** ranura estándar según ANSI/AWWA C606 o métrica.
- **Revestimiento:** epoxi interior y exterior mediante spray electroestático.
- **Acabado:** Rojo RAL 3000
- **Instalación:** vertical.

Cuidado y mantenimiento

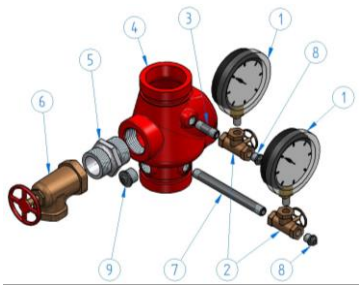
El puesto de control reducido RS/VR-350-G debe mantenerse libre de materia extraña, ambientes helados, atmósferas corrosivas, suministros de agua contaminados y cualquier condición que pueda perjudicar su funcionamiento o dañar el dispositivo.

Antes de interrumpir el funcionamiento de cualquier sistema de protección contra incendios, cerrando su suministro principal de agua, se debe obtener el permiso necesario y avisar a las autoridades competentes, además de a todo el personal que se podría ver afectado por ello.

El propietario es el responsable de la inspección, prueba y mantenimiento tanto del sistema contra incendios en su conjunto, como los dispositivos recogidos en este documento.

Se recomienda que dichas inspecciones, pruebas y mantenimiento sean realizadas por un servicio de inspección cualificado, de acuerdo a las normativas locales y/o leyes nacionales.

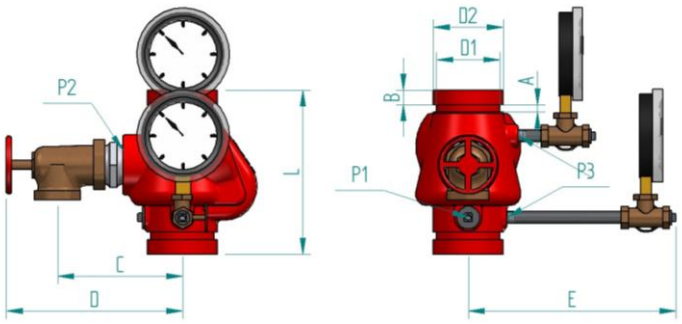
Descripción del trim



Nº	Denominación	Cant.
1	Manómetro ¼”	2
2	Válvula de 3 vías	2
3	Bobina ¼” corta	1
4	Válvula de retención	1
5	Machón	1
6	Válvula de ángulo	1
7	Bobina ¼” larga	1
8	Tapón ¼ ”	2
9	Tapón ½”	1

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08 | www.agfiresprinkler.com

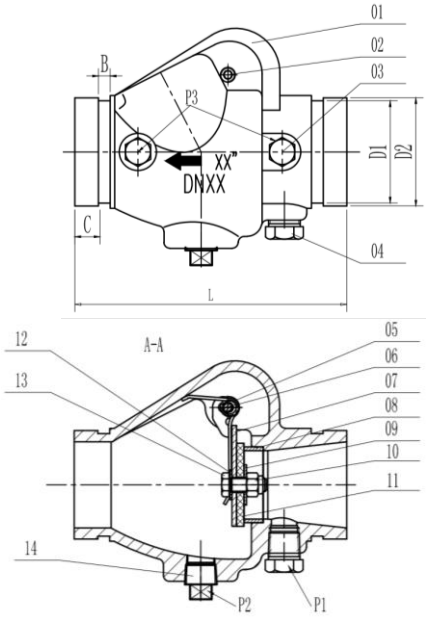
Dimensiones



Tamaño		Dimensiones (mm)											
Inch	mm	L	D1	D2	A	B	C	D	E	P1	P2	P3	Peso Kg
2”	50	169	57,15	60,3	7,95	15,88	135,3	235,3	190,2	½” - 14NPT	1” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	3,3
2,5”	65	181	69,09	73	7,95	15,88	148	248	196,5	½” - 14NPT	1 ¼” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	3,65
2,5”	65	181	72,26	76,1	7,95	15,88	151,1	251,1	198,5	½” - 14NPT	1 ¼” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	3,65
3”	80	198	84,94	88,9	7,95	15,88	163,9	263,9	204,5	½” - 14NPT	1 ¼” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	4,71
4”	100	214	110,08	114,3	9,53	15,88	189,3	289,3	217,2	½” - 14NPT	2” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	7,66
6”	150	270	160,78	165,1	9,53	15,88	240,1	340,1	242,6	½” - 14NPT	2” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	16,38
8”	200	325	214,4	219,1	11,13	19,05	314,1	414,1	269,6	½” - 14NPT	2” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	25,1
10”	250	457	268,3	273	12,7	19,05	366,5	466	295,8	½” - 14NPT	2” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	31,64
12”	300	535	318,3	323,9	12,7	19,05	425,2	524,5	322,2	½” - 14NPT	2” – 11.5NPT	¼” – 18 NPT	39.05

Descripción del cuerpo

Nº	Denominación	Cant.	Material
1	Cuerpo	1	DI, ASTM A536 Grade 65-45-12
2	Tornillo	2	1045, ASTM A29
3	Tapón	2	1045, ASTM A29
4	Tapón	1	1045, ASTM A29
5	Muelle	1	SS304, ASTM A276
6	Pasador de la bisagra	1	SS304, ASTM A276
7	Clapeta	1	S.S.304, ASTM A276 o DI, ASTM A536 Grade 65-45-12
8	Asiento	1	C95400, ASTM B148
9	Anillo de apriete	1	S.S.304, ASTM A276 o DI, ASTM A536 Grade 65-45-12
10	Tuerca de bloqueo	1	SS304, ASTM A276
11	Sello	1	EPDM, ASTM D2000
12	Junta	1	EPDM, ASTM D2000
13	Tornillo	1	S.S.304, ASTM A276
14	Tapón	1	1045, ASTM A29



Información de pedido

TAMAÑO VÁLVULA	PUESTO MONTADO	COMPONENTES		
		VÁLVULA	TRIM SUELTO	MONTAJE
2” DN50	PHRC050RR0H	VHRC050RR0H	TRPHRC050	MYPTRIMRC
2 ½” DN65	PHRC065RR0/1H	VHRC065RR0/1H	TRPHRC065080	
3” DN80	PHRC080RR0H	VHRC080RR0H		
4” DN100	PHRC100RR0H	VHRC100RR0H	TRPHRC100200	
6” DN150	PHRC150RR0H	VHRC150RR0H		
8” DN200	PHRC200RR0H	VHRC200RR0H		
10” DN250	PHRC250RR0H	VHRC250RR0H		
12” DN300	PHRC300RR0H	VHRC300RR0H		

Los equipos presentados en esta hoja técnica deben ser instalados de acuerdo con la última normativa pertinente de la asociación nacional de protección contra incendios (NFPA), FM Global, LPCB, VdS u otras organizaciones similares, también con la normativa gubernamental aplicable.
Este documento no es vinculante. AG Fire Sprinkler se reserva el derecho a realizar cualquier cambio en el documento sin previo aviso.

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08 | www.agfiresprinkler.com