HIDRANTE

Modelos AG-MH-1510FA

Hidrante de columna seca



DESCRIPCIÓN

Los hidrantes son un medio de conexión entre la superficie y el agua de suministro subterráneo mediante una válvula de cierre. Éste cumple con la normativa estándar ANSI / AWWA C502. Los hidrantes de columna seca se utilizan en lugares donde existe peligro de congelación.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Modelo	AG-MH-1510FA
Presión de trabajo	250 psi (17 bar)
Rango de temperaturas	Desde 5ºC hasta 80ºC (De 42ºF a 176 ºF)
Conexión	Entrada: 1 brida de 6” según ANSI B 16.5, Clase 150 Salidas de manguera: 2 salidas rosca NH de 2 ½” según la NFPA1963 Salida de bombero: 1 rosca NH de 4 ½” según la NFPA1963 Standard
Acabado	Pintado con pintura epoxi rojo RAL 3000

MODELO	SALIDAS MANGUERA	SALIDAS BOMBERO	L (mm)
AG-MH-1510FA-1	2 x 2.5”	1 x 4.5”	1063
AG-MH-1510FA-2	2 x 2.5”	1 x 4.5”	1215
AG-MH-1510FA-3	2 x 2.5”	1 x 4.5”	1368
AG-MH-1510FA-4	2 x 2.5”	1 x 4.5”	1520
AG-MH-1510FA-5	2 x 2.5”	1 x 4.5”	1673
AG-MH-1510FA-6	2 x 2.5”	1 x 4.5”	1825
AG-MH-1510FA-7	2 x 2.5”	1 x 4.5”	1978
AG-MH-1510FA-8	2 x 2.5”	1 x 4.5”	2130

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08

INSTALACION

Los hidrantes deben manipularse con cuidado para evitar daños. Se recomienda mantener los hidrantes cerrados hasta su uso.

Si el hidrante no se va a utilizar inmediatamente, se recomienda recubrir las roscas y otras piezas mecanizadas con un aceite antioxidante y el hidrante debe almacenarse en un área seca y ventilada. Para un almacenamiento prolongado, el hidrante debe revisarse periódicamente.

Antes de la instalación de hidrantes, la conexión debe estar libre de suciedad u otras materias.

La ubicación del hidrante debe cumplir con los requisitos locales. Lo ideal es que la bomba esté orientada hacia la calle y que todas las conexiones estén alejadas de cualquier obstrucción a las mangueras de conexión.

El codo de entrada debe colocarse sobre una superficie sólida y, si es posible, sujetar el lado opuesto al flujo entrante para reducir las tensiones de reacción.

Las partes subterráneas del hidrante deben rodearse con grava gruesa para soporte y drenaje.

Después de instalar y probar el hidrante, se recomienda lavarlo completamente antes de cerrarlo para darle servicio. Antes de sustituir los tapones de las boquillas, se recomienda comprobar el correcto drenaje del hidrante al cerrar la válvula. Esto se puede lograr colocando una mano sobre la abertura de la boquilla; se debe sentir una succión.

OPERACION

Desenrosque las tapas de las boquillas y conecte las mangueras.

Abra el hidrante usando la llave para hidrante (incluida) hasta la posición completamente abierta girando la tuerca de la válvula en el sentido contrario a las agujas del reloj; no fuerce el hidrante para abrir más allá de la posición completamente abierta. Tenga en cuenta que la válvula del hidrante no está diseñada para controlar el flujo; debe usarse en la posición completamente abierta o completamente cerrada.

Para controlar el flujo, se debe instalar una válvula de control de presión/flujo en las salidas de las boquillas del hidrante.

Para cerrar, gire la tuerca de la válvula en el sentido de las agujas del reloj; nuevamente, no apriete demasiado.

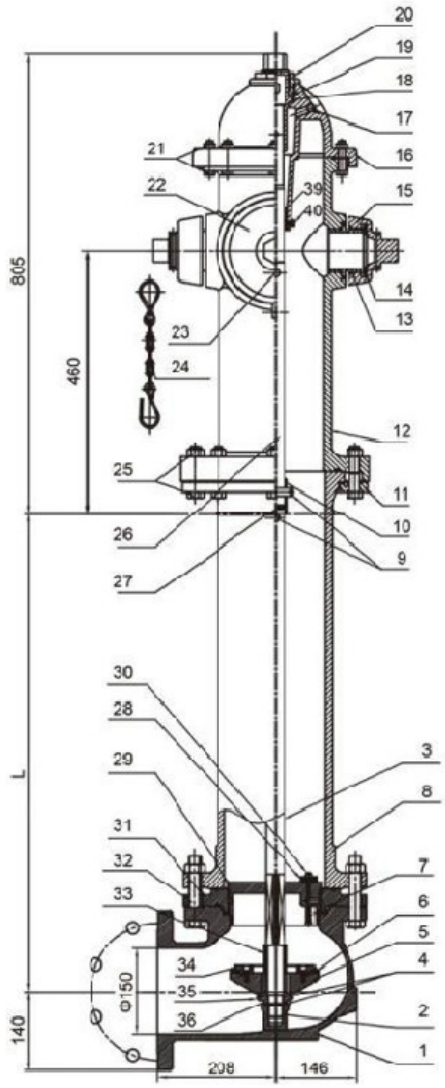
MANTENIMIENTO

Lleve a cabo una inspección visual para detectar signos de corrosión significativa que puedan afectar el rendimiento.

Cuando sea posible, realice pruebas de fugas abriendo ligeramente una de las tapas de las boquillas y luego abriendo la válvula del hidrante.Una vez que haya escapado el aire, apriete la tapa de la manguera y verifique si hay fugas. Cierre el hidrante y retire la tapa de una boquilla para poder comprobar el drenaje. Lave el hidrante. Limpie y lubrique todas las roscas de la boquilla. Limpie el exterior del hidrante y vuelva a pintarlo si es necesario.

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08

COMPONENTES



#	NAME	MATERIAL	STANDARD
1	Flange connector	Ductile Iron	ASTM A536
2	Locking Nut	Ductile Iron	ASTM A536
3	Connecting Rod	Steel 1045	ASTM A29
4	Locking nut gasket	EPDM	ASTM D2000
5	Tray	Ductile Iron	ASTM A536
6	Sealed Rubber Sheet	EPDM	ASTM D2000
7	Drain hole spring	316 Stainless steel	ATM A240
8	Connecting cylinder	Ductile Iron	ASTM A536
9	Perforated cyl. pin	Steel 1045	ASTM A29
10	Connecting rod sleeve	Steel 1045	ASTM A29
11	Clamp connection tube	Ductile Iron	ASTM A536
12	Main body on ground	Ductile Iron	ASTM A536
13	65 connector	C95400	ASTM B148
14	65 cover gasket	EPDM	ASTM D2000
15	65 cover	Ductile Iron	ASTM A536
16	Upper end cover	Ductile Iron	ASTM A536
17	Thread plug	C95400	ASTM B148
18	Screw steam nut	C95400	ASTM B148
19	Screw nut gasket	C95400	ASTM B148
20	Screw nut seat	C95400	ASTM B148
21	Bolt, nut	Steel 1035	ASTM A29
22	100 cover	Ductile Iron	ASTM A536
23	Cylindrical pin	Steel 1045	ASTM A29
24	Cover chain	Gr.B	ASTM A283-B
25	Bolt, nut	Steel 1035	ASTM A29
26	Screw steam	Steel 1045	ASTM A29
27	Cushion rubber	EPDM	ASTM D2000
28	Drain hole cover	C95400 + EPDM	ASTM B148+D2000
29	Seat	C95400	ASTM B148
30	Bolt, nut	316 Stainless steel	ATM A240
31	Seat fixing plate	Ductile Iron	ASTM A536
32	Bolt, nut	Steel 1035	ASTM A29
33	Annular tuber	Steel 1045	ASTM A29
34	Platen	Ductile Iron	ASTM A536
35	Locking nut seat	Ductile Iron	ASTM A536
36	Check turn gasket	Gr.B	ASTM A283-B
37	100 connector	C95400	ASTM B148
38	100 cover gasket	EPDM	ASTM D2000
39	Screw stem bushing	316 Stainless steel	ATM A240
40	Bolt	316 Stainless steel	ATM A240

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08

INFORMACIÓN DE PEDIDO

LONGITUD	CÓDIGO
	AG-MH-1510FA-1
1215 mm	AG-MH-1510FA-2
1368 mm	AG-MH-1510FA-3
1520 mm	AG-MH-1510FA-4
1673 mm	AG-MH-1510FA-5
1825 mm	AG-MH-1510FA-6
1978 mm	AG-MH-1510FA-7
2130 mm	AG-MH-1510FA-8

Especificar:

Modelo	
Cantidad	
Longitud	

Los equipos presentados en esta hoja técnica deben ser instalados de acuerdo con la última normativa pertinente de la asociación nacional de protección contra incendios (NFPA), FM Global, LPCB, VdS u otras organizaciones similares, también con la normativa gubernamental aplicable. Este documento no es vinculante. AG Fire Sprinkler se reserva el derecho a realizar cualquier cambio en el documento sin previo aviso.

C/Alfoz de Bricia nº4 | P.I. Villalonquéjar | 09001 Burgos (Spain) | Tlfno: +34 947 28 11 08